



角铁法兰四枪自动焊配自动码垛机——技术方案

无锡华新达机械制造有限公司

地址：无锡市惠山经济开发区前洲配套区宝露路10号

邮编：214171

Tel: 0510-83501901

Mobile: 13912379369

联系人：赵洪伟

网址： www.wxhuaxinjx.com

E-mail: 454707828@qq.com

您好，非常感谢对我们无锡华新达机械制造有限公司的大力支持与信任我们给予贵公司最优惠报价，报价明细如下：

自动码垛机功能介绍：

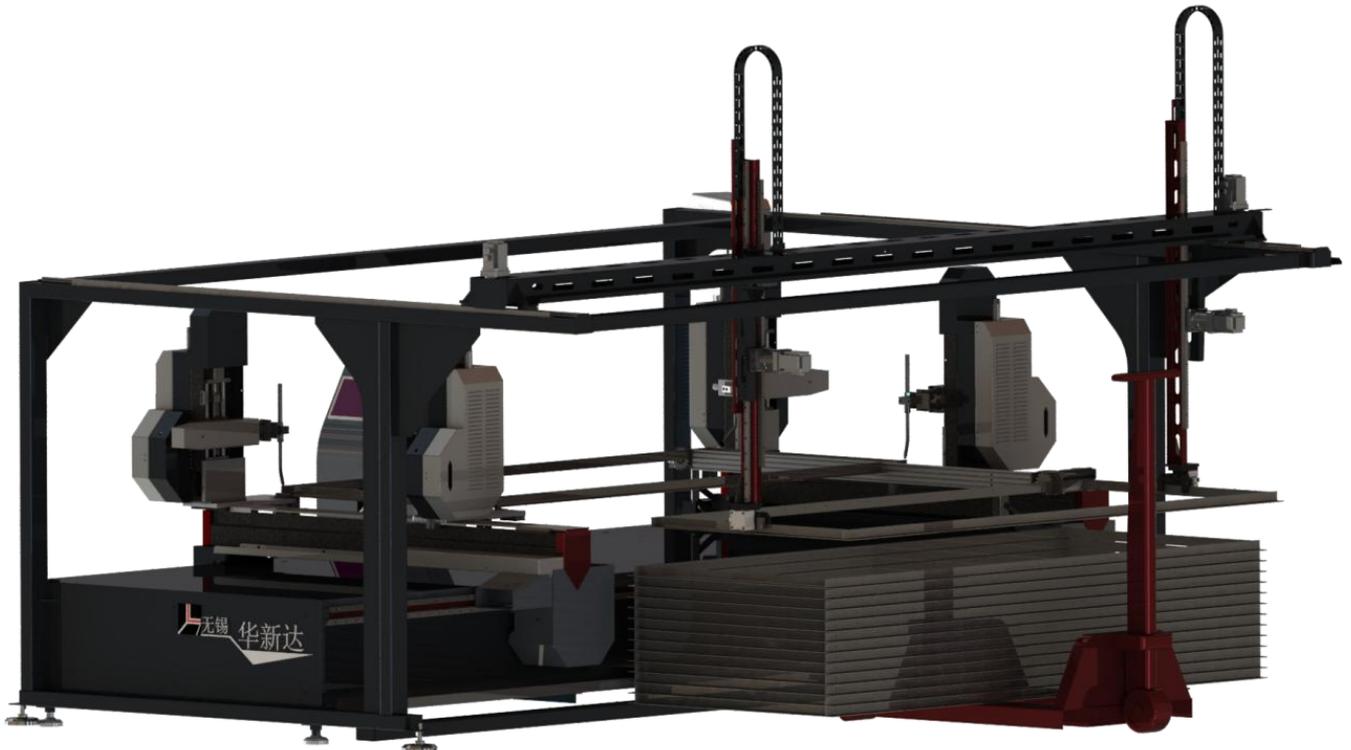
1； 30法兰可码垛38件， 40法兰29件， 50法兰24件

2； 码垛方式：单个逐步垒加，伺服电机逐个码垛，码垛区域不需要夹具，任意位置可码，码垛外形尺寸垂直度正负1毫米。

3； 四伺服驱动高速码垛，稳定性可靠，可以直接码在小车上，循环使用

4； 设定法兰码垛尺寸方便快捷，快速夹紧，快速升降，快速移动，速度均可调，

码垛时间比焊接时间快3倍，2020年后正在使用的自动焊设备均可加装。





自动焊接系列	外形尺寸	备注	价格
角铁法兰四枪自动焊+角铁法兰自动码垛机 (四个300焊机, 最小焊接120*120, 最大 1500*3500)设备型号: HXDHJX-1535	长*宽*高 5.4*2.9*3.5米	遥控调枪+角铁法兰自动码垛机	
角铁法兰自动码垛机	长*宽*高 5*2.9*3.5米	可搭配华新达四枪焊	

加工范围: 120mm*120mm/1500mm*3500mm

(也可定做更小尺寸或者更大尺寸)

适用材料: 镀锌带钢, 不锈钢材料, 普通黑铁等

适用材料厚度: 1.5-5.5mm

适用气体: 混合气体



主要特点与功能

- 1、支持各种角铁材质的焊接。
- 2、只需输入角铁下料尺寸即可，无需示教，无需编程使用更方便。
- 3、焊接范围 120*120到 1500*3500 根据角铁参数自动定位。
- 4、控制系统使用 IEC61131-3，支持包括 ST\CFC\SFC\IL\LD\FBD 在内的多种编程语言，对应用于不同行业和领域的项目进行编程时，用户可以自由选择合适的编程语言支持和高级语言进行数据交互将计算机领域累积的编程思路、程序框架和复杂算法引入工业控制领域，大大丰富了工业控制的灵活性和可能性提供 HMI 界面编辑窗口，可以设计更为友好的用户画面提供数据采集、监控、分析工具提供错误诊断和在线仿真功能，使用户可以在没有实际设备的时候进行编程和调试。

控制电机数（轴数）：12 个(最多可扩展到 128 轴)

控制电机的指令：总线型控制器，多位共轨传输 100M 带宽（最高可拓展至千 M)

高响应性电机控制：速度环带宽 1KHz，电流环带宽 2KHz

频率精度：±0.1 Hz

数字输出口：16 个，其中，8 路标准输出口，256 路扩展输出口数字输入口：16 个；其中，4 路标准输入口，256 路扩展输入口 I/O 信号

通用、专用数字输入口：带 RC低通滤波器(支持 0V +24V 输入) 通用、专用数字输出口：输出电压 DC24V 最大电流为3A

D/A 信号 两路 D/A 数模转换接口，输出电压范围 0~10V

A/D 信号 8 路 A/D 模数转换接口，输入电压范围 0~10V

工作温度：0°C~50°C

工作环境 贮存温度：-20°C~80°C

湿度：5~85%，非结露

推荐工作电压为 DC24V，可在电压为 DC18V-DC36V的范围内电源正常工作，本控制器的功耗为 10W，可根据实际的总负载（电磁阀、气缸等)的大小，选择相应功率的直流电源。

设备性能和参数：

- 1、可做3#，4#，5#国标角钢焊接。
- 2、可做内法兰和外法兰焊接，也可以按客户要求定做。
- 3、系统支持5G网络远程升级，售后更便捷（需整加3000元）。



4、夹具定位装置4组焊枪模组控制装置8组管路传动方式横向履带、纵向挂架齿条精密度、精铣内置气管。

品牌原内容：高温山耐斯

系统、操作台方向：左安装

人机界面：10英寸高清晰控制屏

焊接电源：CM300

技术参数驱动系统/电机减速机：伺服电机(17位绝对值编码器) 精密行星减速机

主控系统：总线控制系统优化版

焊接速度：6000mm/min

焊枪升降距离：±0.05%

主控系统介绍

机器状态：显示实时的机器状态，操作提示和报警信息等。

当前状态：显示是否回零。

循环次数：自动测试的完成次数

角铁长度：输入长边下料角铁的实际尺寸。

角铁类型：输入角铁的类型尺寸。

需加工数量：输入需要生产的数量。

角铁宽度：输入短边下料角铁的实际尺寸。

角铁厚度：输入下料角铁的厚度。

完成数量：显示已生产的数量。

AY、AZ、BY、BZ、CY、CZ、DY、DZ：用于实时显示4个焊接角位的当前坐标位置，A、B用于实时显示夹具的当前坐标位置。

定位位置：定位夹具到焊接位置。

夹具压紧：3个压紧气缸顺序动作压紧工件。

出料：在焊接完成后抬起工件按下此按钮可把工件送出。

上料：可在焊接较长工件时按此按钮A轴会走到边上方便上料。

抬枪：在焊接过程中如出现堵枪时可按下暂停键再按下抬枪可使焊枪抬起，方便对焊枪进行清理。在清理完毕后可按启动键继续。

启动：点击该按键，开始运行加工。

暂停：点击该按键，在运行状态时，进入暂停中状态，再次按下启动键按之前路径继续加工。



回零： 点击该按键，所有轴进行回零动作。开机或急停后需要回零，不回零不能进行定位各出料动作

停止： 点击该按键，停止所有动作，不能用启动键继续。**保存：** 在输入角铁参数后要进行保存才能生效。

画面切换按钮： 在屏幕右边有两个按钮是画面切换按钮，分别是高级设置和产品工艺点击对应按钮进入对应画面。本设备床身经过CNC整体卧加加工，运行精度更 可靠，保证法兰对角线误差0.5毫米内。采用全模组结构传动，保证平稳行走，带 自动定位系统，输入不同订单无需回原位，操作更简便，也大大提高生产效率和节约人工时间，只需要输入法兰宽度长度型号就可以自动焊接，可保存和记忆500组常用数据（可调整），随时调取使用，也可以任意设置尺寸。可设置产量数量，到达数量任意一个订单自动停机，系统带远程操控功能，便于升级。出现故障可以远程及时处理，系统自带报警系统，特殊情况下假如出现自动化.焊机及电器故障，触摸屏可显示故障原因，自动保护。

生产速度： 平均每个法兰焊接只需要9-12秒钟，设备自动定位公差正负0.1毫米。

设备总功率电机7.7千瓦，焊机功率54KVA.

设备外形尺寸：长/宽/高，5300/2250/1500（毫米）

项目	技术规格
编程方式	IEC61131-3 编程语言 (IL、LD、FBD、ST、CFC、SFC)
程序执行方式	编译执行
输入输出控制方式	总线刷新模式
IO 单元最大安装数量	10 台 (连接扩展单元时, 参考最大 IO 点数)
最大 IO 点数	65535 点 (特殊功能模块除外)
用户程序存储空间	48MB 可扩展
Flash 掉电保持空间	800KB
SD 卡存储卡容量	暂未定义
程序掉电保持方式	Flash 保持
中断模式	16 点输入终端 (CPU 自带高速 DI), 支持上升沿和下降沿中断
CPU 单元高速 I/O	输入: 16 点 输出: 16 点
自我诊断功能	CPU 异常, 数据帧传输异常等





主要功能： 实现角铁法兰不同角铁型号和法兰尺寸大小的自动焊接

角钢法兰四枪自动焊配置明细

1	法兰最小加工尺寸	120*120mm (可定制)
2	法兰最大加工尺寸	1500*3500mm (可定制)
3	适用角铁型号	30, 40, 50 (可定制)
4	适用焊接的材质	镀锌角铁或普通黑钢角铁或不锈钢
5	适用焊接的气体	混合气体
6	所需电源和总功率	3 相 380v/50hz (38 千瓦)
7	焊接焊机 4 组 (含焊机摆放架和气瓶架)	麦格米特 焊机
8	焊丝走丝机	麦格米特全自动特制走丝机
9	控制系统	总线主控系统优化版 (触屏工业电脑带存储功能)
10	驱动系统	12 组伺服电机驱动 (中国产知名品牌)
11	驱动器	中国产知名品牌
12	PLC	8 核高速处理器
13	重复定位定位精度	±0.02mm
14	行星减速机	格尔
15	主运行齿条	高精度直线齿条
16	主运行导轨	23 系列
17	床身机架	CNC 加工中心精加工
18	配电柜 (含系统)	床身一体式
19	继电器	德国魏德米勒
20	接触器和过载保护	正泰
21	整机所用运动模组	全封闭铝合金方轨模组 (滚珠丝杆)
22	电线电缆	数控机床专用高柔线缆 (国标)
23	补焊方式	单独或任意方式组合快速补焊
24	运行最高速度	35000mm/min
25	焊接最高速度	6000mm/min
26	设备外观颜色	灰蓝、银灰、红
27	设备外形尺寸长宽高	5200*2400*1750 mm
28	设备总质量	3300kg

专业是基础！敬业是关键！创新是灵魂！相信华新达-没错的



主要功能： 实现角铁法兰不同角铁型号和法兰尺寸大小的自动码垛

角钢法兰自动码垛机配置明细		
1	码垛最小尺寸	200*200mm (可定制)
2	码垛最大尺寸	1500*3500mm (可定制)
3	所需电源和总功率	3 相 380v/50hz (4千瓦)
4	控制系统	总线主控系统优化版 (触屏工业电脑带存储功能)
5	驱动系统	4组伺服电机驱动(中国产知名品牌)
6	驱动器	中国产知名品牌
7	PLC	8 核高速处理器
8	行星减速机	格尔
9	主运行齿条	高精度直线齿条
10	主运行导轨	20系列
11	配电柜 (含系统)	床身分体式
12	继电器	德国魏德米勒
13	接触器和过载保护	正泰
14	运行最高速度	35000mm/min
15	码垛最高高度	6000mm/min
16	设备外观颜色	灰蓝、银灰、红
17	设备外形尺寸长宽高	5000*2900*3500 mm
18	设备总质量	450kg

专业是基础！敬业是关键！创新是灵魂！相信华新达-没错的



无锡华新达机械
wuxi huaxinda jixie

创新 / 合作 / 共赢

COMPANY PROFILE

公司简介

无锡华新达机械制造有限公司专业研发，制造，销售通风设备，焊接设备，激光切割机设备，冷弯成型设备及各类五金模具研发制造。我公司还生产，销售多吨位压机，冲床，液压站等设备，公司尊崇“踏实、拼搏、责任”的企业精神，并以诚信、共赢、开创经营理念，创造良好的企业环境。

我司拥有完善的加工设备和制造工艺，标准化、全优化的质量控制体系，以及知识化的员工团队，确保我们的产品能更好的服务广大用户。

以生产优质产品的准则，全新的管理模式，完善的技术，周到的服务，卓越的品质为生存根本，我们始终坚持用户至上用心服务于客户，良好信誉赢得众多客户信赖。

地址：江苏省无锡市惠山区前洲工业园区振业路16号

电话：400-900-6909 传真：0510-83501901

地址：江苏省无锡市惠山区前洲工业园区振业路16号 官网：<http://www.wxhuaxinjx.com/>

电话：400-900-6909



企业愿景与使命

★愿景：

致力于成为机械制造领域的标杆企业，通过技术创新和优质服务推动行业进步，打造一流的智能装备制造商。

★使命：

聚焦客户需求，提供高性价比的机械产品和解决方案，助力客户成功，同时推动制造业的可持续发展。

核心价值观

- ★**诚信为本：** 注重商业道德，与客户、供应商建立长期信任关系。
- ★**精益求精：** 追求产品品质的极致化，严格把控生产流程，确保每一环节的可靠性。
- ★**创新驱动：** 鼓励技术研发和工艺革新，推动智能化、数字化转型升级。
- ★**团队协作：** 倡导跨部门协作，尊重员工价值，营造开放包容的工作氛围。

经营理念

- ★**客户至上：** 以客户需求为导向，提供定制化服务和快速响应的售后支持。
- ★**效率优先：** 优化生产管理流程，降低成本，提升交付能力。
- ★**可持续发展：** 践行绿色制造理念，降低能耗与排放，履行环保责任。

社会责任

- ★**行业贡献：** 参与行业标准制定，推动技术共享与产业协同。
- ★**社会回馈：** 参与公益事业（如教育支持、扶贫济困等），彰显企业担当。

因为专注,所以专业!
因为专业,所以卓越!
因为卓越,所以信赖!

专业是基础! 敬业是关键! 创新是灵魂! 相信华新达没错的



应用企业与典型案例



海南鑫昇源空调暖通工程有限公司
 无锡一管通通风管道制造有限公司
 江苏鲁班环保科技有限公司
 山东中威空调设备集团暖通有限公司
 安徽野牛暖通设备有限公司
 中铁建设集团机电安装有限公司
 河南雄迈通风设备有限公司
 浙江双宇通风设备工程有限公司
 文特森机械科技（福建）有限公司
 安徽大陆通风设备科技有限责任公司
 上海丽风暖通环保设备有限公司
 武汉盛宏顺通风工程有限公司
 杭州众创暖通设备有限公司
 苏州学友机电工程有限公司
 上海勤诺暖通设备有限公司
 海南和众暖通设备有限公司
 安徽联泰防火材料有限公司
 贵州腾翔锐利暖通科技有限公司
 西安大益机电科技有限公司
 苏州一全通环保设备有限公司
 浙江天铁集团有限公司
 苏州长州风管制造有限公司

上海程羿暖通设备有限公司
 浙江彬宇智能科技有限公司
 盐城智翔楼宇智能科技有限公司
 海南暖通实业有限公司
 上海程羿暖通设备有限公司
 广东连泰环保科技有限公司
 瑰宝新材料股份有限公司
 四川金龙通风科技有限公司
 苏州百益宏暖通设备有限公司
 福建华泰通风空调装备有限公司
 江苏野牛通通风设备有限公司
 湖南联泰通风设备有限公司
 河南红旗实业发展有限公司
 福建善容高新材料有限公司
 无锡安胜捷暖通科技有限公司
 常州市谦乙机械科技有限公司
 苏州诚业通风设备有限公司
 武汉易工暖通机电工程有限公司
 重庆鑫成瑞通风设备安装有限公司
 云南通士达通风设备有限公司
 陕西林烨通风设备有限公司
 宁波天熠通风设备有限公司

由于篇幅空间有限，更多合作单位没能一一列举

地址：江苏省无锡市惠山区前洲工业园区振业路16号 官网：<http://www.wxhuaxinjx.com/>

电话：400-900-6909



企业荣誉

